



Imposto sobre a Propriedade Territorial Rural (ITR)
Delegação de Atribuição - Lei nº11.250, de 27 de dezembro de 2005 - EC nº42/2003
MUNICÍPIO - SERRANIA - MG

EDITAL DE NOTIFICAÇÃO DE LANÇAMENTO Nº 00001, de 13 de Junho de 2022.

Intima o(s) sujeito(s) passivo(s) que menciona para comparecimento no local citado para tratar de assunto do seu interesse.

O Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR, nos termos do artigo 23. § 1º, inciso II, do Decreto nº 70.235/72, com redação dada pelas Leis nº 11.941/2009 e nº 11.196/2005, e tendo em vista o disposto na Lei nº 11.250/2005, INTIMA o[s] sujeito[s] passivo[s] abaixo relacionado[s], a comparecer[em], em dia útil, no horário normal de atendimento, à sede da administração tributária deste município para tomar ciência da[s] Notificação[ões] de Lançamento [ITR] a seguir identificada[s].

Em caso de não comparecimento do sujeito passivo ou seu representante legal, considerar-se-á feita a intimação no 15º [décimo quinto] dia após a publicação deste Edital.

Sujeito(s) Passivo(s)		
Nome Completo / Razão Social	CPF/CNPJ	Notificação de Lançamento (ITR)
JOAO RIBEIRO CARVALHO	005.161.636-04	5337 /00002/2022

Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR	
Nome: DARLENE ANDRADE SILVA	Matrícula: 00102369
Cargo: FISCAL DE TRIBUTOS / 382005	Assinatura: DARLENE ANDRADE SILVA:05935479699 <small>Assinado de forma digital por: DARLENE ANDRADE SERVA:05935479699 Data: 2022.06.13 10:55:27 0100</small>

Data de afixação: 13/06/2022

Data de desafixação: 28/06/2022

Publicado e afixado no local de costume,
no Quadro de Avisos desta Prefeitura.
Secretaria, 13 / 06 / 2022
GIL