



**Imposto sobre a Propriedade Territorial Rural (ITR)**  
**Delegação de Atribuição - Lei nº11.250, de 27 de dezembro de 2005 - EC nº42/2003**  
**MUNICÍPIO - SERRANIA - MG**

**EDITAL DE NOTIFICAÇÃO DE LANÇAMENTO Nº 00002, de 15 de Julho de 2022.**

Intima o(s) sujeito(s) passivo(s) que menciona para comparecimento no local citado para tratar de assunto do seu interesse.

O Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR, nos termos do artigo 23, § 1º, inciso II, do Decreto nº 70.235/72, com redação dada pelas Leis nº 11.941/2009 e nº 11.196/2005, e tendo em vista o disposto na Lei nº 11.250/2005, INTIMA o[s] sujeito[s] passivo[s] abaixo relacionado[s], a comparecer[em], em dia útil, no horário normal de atendimento, à sede da administração tributária deste município para tomar ciência da[s] Notificação[ões] de Lançamento [ITR] a seguir identificada[s].

Em caso de não comparecimento do sujeito passivo ou seu representante legal, considerar-se-á feita a intimação no 15º [décimo quinto] dia após a publicação deste Edital.

<b>Sujeito(s) Passivo(s)</b>		
<b>Nome Completo / Razão Social</b>	<b>CPF/CNPJ</b>	<b>Notificação de Lançamento (ITR)</b>
ANGELA MARIA DE CARVALHO JAMATTO E OUTROS	562.439.016-53	5337 /00006/2022

<b>Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR</b>	
Nome: DARLENE ANDRADE SILVA	Matrícula: 00102369
Cargo: FISCAL DE TRIBUTOS / 382005	Assinatura: DARLENE ANDRADE SILVA:05935479699 <small>Assinado de forma digital por DARLENE ANDRADE SILVA:05935479699 Dados: 2022.07.15 10:42:01 -03'00'</small>

Data de afixação: 15/07/2022

Data de desafixação: 30/07/2022

