



Imposto sobre a Propriedade Territorial Rural (ITR)
Delegação de Atribuição - Lei nº11.250, de 27 de dezembro de 2005 - EC nº42/2003
MUNICÍPIO - SERRANIA - MG

EDITAL DE NOTIFICAÇÃO DE LANÇAMENTO N° 00002, de 26 de Janeiro de 2023.

Intima o(s) sujeito(s) passivo(s) que menciona para comparecimento no local citado para tratar de assunto do seu interesse.

O Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR, nos termos do artigo 23, § 1º, inciso II, do Decreto nº 70.235/72, com redação dada pelas Leis nº 11.941/2009 e nº 11.196/2005, e tendo em vista o disposto na Lei nº 11.250/2005, INTIMA o[s] sujeito[s] passivo[s] abaixo relacionado [s], a comparecer[em], em dia útil, no horário normal de atendimento, à sede da administração tributária deste município para tomar ciência da[s] Notificação[ões] de Lançamento [ITR] a seguir identificada[s].

Em caso de não comparecimento do sujeito passivo ou seu representante legal, considerar-se-á feita a intimação no 15º [décimo quinto] dia após a publicação deste Edital.

Sujeito(s) Passivo(s)		
Nome Completo / Razão Social	CPF/CNPJ	Notificação de Lançamento (ITR)
LEILA NANNETTI VIEIRA	165.161.568-32	5337 /00064/2022

Titular do Órgão da Administração Tributária Municipal responsável pelo ITR	
Nome: DARLENE ANDRADE SILVA	Matrícula: 00102369
Cargo: FISCAL DE TRIBUTOS / 382005	Assinatura: DARLENE ANDRADE

Assinado de forma digital por DARLENE ANDRADE SILVA:05935479699
Data: 2023.01.26 11:38:45 -02'00'

Data de afixação: 26/01/2023

Data de desafixação: 10/02/2023

Publicado e afixado no local de costume, no Quadro de Avisos desta Prefeitura.
Secretaria, 26 / 01 / 2023

cah