



PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA  
Rua Farmacêutico João de Paula-210-Tel/Fax:(3284-1313)  
CNPJ:18.243.261/0001-06

**CONVOCAÇÃO (FAZ).**

A Prefeitura Municipal de Serrania em conformidade com o Processo Seletivo n°: 08/2017, para preenchimento da vaga de "Agente Comunitário de Saúde" vem por intermédio desta, convocar, **ROSANA ISRAEL DOS REIS PALMEIRA** no prazo de **05 (cinco) dias úteis conforme previsto no Edital**, comparecer ao RH desta Prefeitura Municipal, munido de todos os documentos, tendo em vista a sua classificação em 12° lugar no resultado da prova do Processo Seletivo.

Serrania/MG, 07 de fevereiro de 2018.

Atenciosamente,

**Luiz Gonzaga Ribeiro Neto**  
**Prefeito Municipal**

Ciente em 08 / 02 / 2018.

---

**ROSANA ISRAEL DOS REIS PALMEIRA**