



PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA  
Rua Farmacêutico João de Paula-210-Tel/Fax:(3284-1313)  
CNPJ:18.243.261/0001-06

**CONVOCAÇÃO (FAZ) .**

A Prefeitura Municipal de Serrania em conformidade com o Processo Seletivo n°: 03/2017, para preenchimento da vaga de "AGENTE DE SAÚDE" vem por intermédio desta, convocar **DENILSON PRADO CHAGAS** para, **no prazo de 05 (cinco) dias úteis conforme previsto no Edital**, comparecer ao RH desta Prefeitura Municipal, munido de todos os documentos, tendo em vista a sua classificação em 1° lugar no resultado da prova do Processo Seletivo.

Serrania/MG, 17 de março de 2017.

Atenciosamente,

**Luiz Gonzaga Ribeiro Neto**  
**Prefeito Municipal**

Ciente em 17 / 03 / 2017.

**DENILSON PRADO CHAGAS**