



PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA  
Rua Farmacêutico João de Paula-210-Tel/Fax:(3284-1313)  
CNPJ:18.243.261/0001-06

**CONVOCAÇÃO (FAZ) .**

A Prefeitura Municipal de Serrania em conformidade com o Concurso Público n°: 01/2016, para preenchimento da vaga de "Nutricionista" vem por intermédio desta, convocar **JOSILENE GOMES DOS SANTOS, no prazo de 05 (cinco) dias úteis conforme previsto no Edital,** comparecer ao RH desta Prefeitura Municipal, munido de todos os documentos, tendo em vista a sua classificação em 7º lugar no resultado da prova do Concurso Público.

Serrania/MG, 12 de abril de 2018.

Atenciosamente,

**Luiz Gonzaga Ribeiro Neto**  
**Prefeito Municipal**

Ciente em \_\_\_\_/\_\_\_\_/2018.

---

**JOSILENE GOMES DOS SANTOS**