

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA. Extrato de contrato n.º 13/2020. Pregão n.º 71/2019. P. L. n.º 210/2019. OBJETO: aquisição de um veículo/caminhonete PICK UP 0 km objetivando atender o departamento de saúde. Proposta n.º 11402.407000/1190-09(Fundo Nacional da Saúde - Ministério da Saúde). Contratado: Smart MG Comercio e Representação Ltda, CNPJ n.º 31.022.161/0001-00 valor de R\$ 129.900,00. Vigência: 03/02/2020 a 02/02/2021. Serrania, 03 de fevereiro de 2020. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de governo Administração e Planejamento. Frederico Holanda Csizmar – Pregoeiro.