

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato de homologação. Pregão n.º 19/2024. Processo n.º 80/2024. Objeto: registro de preço objetivando a futura e eventual contratação para aquisição de material de consumo (copa e cozinha), visando atender a demanda de vários departamentos da prefeitura de serrania. O diretor do departamento de Administração, no uso de suas atribuições legais, após a adjudicação do pregoeiro, resolve homologar o procedimento. Empresas vencedoras: a) G.L. Comercio em Geral Ltda, CNPJ sob o nº 18.966.588/0001-06 valor R\$ 24.407,94. b) Oliveira e Andrade Distribuidora Ltda, CNPJ nº 46.161.570/0001-64 valor R\$ 62.063,30. c) Suellen Agrícola Ltda, CNPJ nº 30.195.840/0001-18 valor R\$ 32.306,94 valor R\$ 32.306,94. Serrania, 10 de outubro de 2024. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de governo Administração e Planejamento.