

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato de homologação. Pregão n.º 34/2025. Processo n.º 83/2025. Objeto: Registro de preços para a futura e eventual aquisição de Gêneros Alimentícios (Lanches, salgados, água e refrigerante), para atender a demanda de diversos departamentos da Prefeitura de Serrania nas suas atividades. Empresas vencedora: a) Luiz Carlos Bueno Esteves-ME CNPJ sob o nº 26.608.071/0001-65, valor R\$ 113.000,00. Serrania, 11 de junho de 2025. Alexandra Maria de Oliveira Dias Bueno. Prefeita Municipal.