

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato homologação do Pregão nº 36/2022. Processo nº. 83/2022. Objeto: Aquisição de veículo tipo ônibus, objetivando atender o departamento de educação. Convenio n.º 1261000048/2022. SEE. O diretor do departamento de Administração, no uso de suas atribuições legais, torna público o resultado do certame, a adjudicação e resolve homologar o procedimento. Empresa vencedora: a) Agra Motors Comercio Veículos Ltda CNPJ nº 04.087.116/0001-60, valor R\$ 450.000,00. Serrania, 24 de maio de 2022. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de governo Administração e Planejamento.