

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato de homologação. Pregão n.º 20/2024. Processo n.º 81/2024. Objeto: Registro de preços objetivando a futura e eventual aquisição de cestas básicas e kits higiênicos para as atividades do Departamento de Desenvolvimento Social do município de Serrania/MG. O diretor do departamento de Administração, no uso de suas atribuições legais, após a adjudicação do pregoeiro, resolve homologar o procedimento. Empresa vencedora: a) Batuta Supermercado Ltda, CNPJ nº 19.014.323/0001-62 valor R\$ 172.128,00. Serrania, 11 de outubro de 2024. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de governo Administração e Planejamento.