

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato de homologação. Pregão n.º 23/2024. Processo n.º 85/2024. Objeto: aquisição de equipamentos e materiais permanentes para as Unidades Básicas De Saúde-UBS'S do município de Serrania/MG. O diretor do departamento de Administração, no uso de suas atribuições legais, resolve adjudicar e homologar o procedimento, conforme documentos constantes no processo licitatório. Serrania, 18 de novembro de 2024. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de governo Administração e Planejamento.