

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG.** Extrato de homologação. Pregão n.º 25/2024. Processo n.º 87/2024. Objeto: registro de preços para a futura e eventual aquisição de material elétrico para serem utilizados nas atividades do Departamento de Infraestrutura e Serviços Públicos. O diretor do departamento de Administração, no uso de suas atribuições legais, após a adjudicação do pregoeiro, resolve homologar o procedimento. Empresas vencedoras: a) G.L. Comercio em Geral Ltda, CNPJ sob o nº 18.966.588/0001-06 valor R\$ 299.619,50. b) Suellen Agrícola Ltda, CNPJ nº 30.195.840/0001-18 valor R\$ 302.844,05. Serrania, 31 de outubro de 2024. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de governo Administração e Planejamento.