

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA/MG. Extrato de homologação. Pregão n.º 28/2025. Processo n.º 71/2025. Objeto: registro de preços para futura e eventual aquisição de combustíveis – gasolina, etanol, óleo diesel s-10 e s-500(comum) e óleo Arla para os veículos da frota municipal e/ou conveniados. Empresas vencedoras: a) Auto Posto Fênix Ltda CNPJ/MF sob nº.04.129.824/0001-17 valor R\$ 2.258,00. b) Auto Posto Serrania Comercio De Combustíveis Ltda CNPJ/MF sob nº. 01.683.061/0001-63 valor R\$ 513.600,00. Serrania, 23 de maio de 2025. Alexandra Maria de Oliveira Dias Bueno. Prefeita Municipal.