

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA. Extrato de Contrato nº. 134/2024. Processo n.º 72/2024. Dispensa de licitação n.º 36/2024. Objeto: Contratação de empresa especializada para aquisição de equipamentos, instalação, suporte técnico e monitoramento 24h para a ampliação e manutenção do sistema de Monitoramento Urbano existente no Município de Serrania/MG. Empresa: Line Seguranças Mg Ltda CNPJ n.º 28.296.476/0001-30. Valor: R\$ 56.915,00. Vigência: 12 meses a partir da assinatura. Serrania, 05 de setembro de 2024. Rodrigo Silva Candido-Diretor Departamento de Governo Administração e Planejamento.