

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA.** Extrato de contrato n.º 47/2024. Pregão Eletrônico nº 01/2024. P. L. nº 09/2024. OBJETO: aquisição de um caminhão 0km, implementado com tanque pipa de aço com capacidade de 9.000 litros para as atividades do município e Serrania/MG. Contratado: Deva Veículos Ltda CNPJ n.º 23.762.552/0003-02. Valor R\$ 524.000,00. Vigência: até 31/12/2024 a partir da assinatura. Serrania, 06 de Março de 2024. Luiz Gonzaga Ribeiro Neto. Prefeito Municipal.