

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA.** Extrato homologação. Pregão Eletrônico nº 01/2024. P. L. nº 09/2024. OBJETO: aquisição de um caminhão 0km, implementado com tanque pipa de aço com capacidade de 9.000 litros para as atividades do município e Serrania/MG. O Prefeito Municipal, no uso de suas atribuições legais, torna público o resultado do certame e RESOLVE homologar o procedimento a adjudica a empresa vencedora: Deva Veículos Ltda CNPJ nº 23.762.552/0003-02. Valor de R\$ 524.000,00. Serrania, 27 de fevereiro de 2024. Luiz Gonzaga Ribeiro Neto. Prefeito Municipal.