

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRANIA. Extrato de 1º Termo Aditivo a ata de registro de preços N.º 034/2025. Processo licitatório n.º 09/2025. Pregão n.º 06/2025. Objeto: Registro de preços para a futura e eventual contratação de empresa para o fornecimento de mudas hortaliças e fertilizantes para serem utilizados na manutenção e plantação em praças, jardins e da horta municipal e comunitária. Empresa: Suellen Comercial Ltda-ME CNPJ sob o n.º 11.843.209/0001-33. Prorroga a vigência da ata de registro por mais 12 meses, para o dia 03 de março de 2027, alterando a cláusula quinta, item 5.1 da ata de registro em tela. Serrania, 12 de março de 2026. Alexandra Maria de Oliveira Dias Bueno. Prefeita Municipal